

Equipo para fabricación de gominas



El producto y su problemática

En la formulación de gominas se incluyen muchos componentes distintos, algunos de los cuáles como por ejemplo los carbopoles son de difícil mezcla, precisándose habitualmente velocidades de agitación altas. Esto implica la creación de vórtices y consiguientemente la aparición de burbujas de aire en el producto que dificultan mucho el posterior envasado.

La solución tradicional al problema no podía ser otra que dejar reposar el producto en el depósito durante largos periodos de tiempo, para que este aire se fuera eliminando. De este modo, dispersiones que se podían hacer en corto espacio de tiempo necesitaban horas de reposo para llegar a la calidad suficiente para el envasado.

Una solución al problema era necesaria y **VAK KIMSA**, gracias a su ingeniería de producto y de proceso, **puede garantizar un producto que permita una rápida fabricación sin oclusión de aire.**



La solución

Tras un minucioso proceso de estudio y de pruebas en planta piloto, VAK KIMSA ha logrado el diseño perfecto para solucionar los problemas de incorporación de aire en gominas y geles fijadores de cabello.

Si bien depende mucho de las características del carbopol utilizado, la dispersión de éste puede realizarse de dos formas diferentes: directamente en el depósito mediante **agitador de ancla helicoidal VAK** o con la ayuda añadida de un **mezclador en línea ALVAK** en recirculación con el depósito y agitador.

Nuestra ancla helicoidal confiere al producto una excelente agitación sin la necesidad de crear vórtice gracias a su novedoso diseño de álabes y al alto caudal de bombeo que permite agitar productos de gran viscosidad.

Nuestros tests en planta piloto y los resultados obtenidos a escala real con nuestros clientes, nos permiten asegurar la eliminación total del tiempo de reposo, dinamizando así su proceso productivo y pasando directamente a la fase de envasado. Tanto es así que los tiempos de fabricación que por el momento podían ser de hasta 4 horas más el periodo de reposo, han sido reducidos a sólo 1 hora y dirigiendo además el producto directamente a envasado.

Ventajas



- Considerable reducción del tiempo de fabricación. Ejemplo: Para lote de 1000 Kg de 4 h a 1 h.
- Eliminación del posterior periodo de reposo.
- Obtención de producto homogéneo y sin incorporación de aire.

VAK KIMSA, S.A.

C. Pagesia, 8-10 • P.I. Molí de la Bastida • 08191 RUBÍ (Barcelona • Spain)
Tel. 34 93 699 00 00 • Fax 34 93 588 25 75 • vakkimsa@vakkimsa.es • www.vakkimsa.es